

ГАМБИТ Е-1®



Комплексная добавка в бетон и растворы 5 в 1

Ускорение твердения + работы в зимнее время + пластифицирование + стабилизация + повышение прочности на 2 класса + увеличение плотности
ТУ 20.59.59.000-001-510088901-2018



Описание:

Готовый к применению водный состав на основе комплексных солей, содержит взвесь и микрогелевый осадок; количество осадка не регламентируется. Не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду, не имеет запаха. Разрешен к применению и эксплуатации для внутренних и наружных работ при строительстве и ремонте жилых, общественных и промышленных зданий и сооружений, предприятий пищевой промышленности. Успешно прошел испытания в ЦНИИС.

Назначение:

- Для получения высокоплотных тяжелых и легких цементных бетонов, для подвижных бетонных и растворных смесей при изготовлении монолитного бетона, фибробетона, торкретбетона, пенополистиролбетона, ячеистого бетона, кладочного раствора.
 - Для подвижных, жестких и сверхжестких бетонных и растворных смесей на плотных и пористых заполнителях в производстве литых, вибролитых и вибропрессованных ЖБИ, ЖБК, тротуарных и декоративных фасадных плит.
 - Для изготовления бетонных и цементно-песчаных стяжек теплых полов, для полусухих стяжек.
- Разрешен к применению и эксплуатации для внутренних и наружных работ.



Упаковка:

полиэтиленовые канистры 1л и 10 л. Плотность смеси 1,18 -1,24 г/см³.

Свойства:

- Не оказывает влияния на скорость схватывания бетона.
- Противоморозный эффект – обеспечивает сохраняемость и твердение бетонных смесей при температуре от – 25°С до + 40°С.
- Ускоряет твердение бетона. В возрасте 1 суток прочность бетона с добавкой «ГАМБИТ Е-1» выше на 33,3%, чем без добавки. В возрасте 7 суток выше на 39,6%, в возрасте 28 суток и выше на 34,9%.
- Повышает прочность бетона на 1-2 марки в 28-суточном возрасте. Это достигается введением добавки «ГАМБИТ Е-1» в количестве 4,6 л (1% от массы цемента) и уменьшением количества воды затворения на 8-9%.
- Позволяет снизить содержание цемента на 10-20% и более.
- Обеспечивает транспортирование бетонных смесей в автобетоносмесителе до 2-3 ч при отрицательных температурах с сохранением нормируемой подвижности.
- Снижает в 5-10 раз воздухоовлечение бетонных смесей без вибрирования до 0,5% и менее (компрессионный метод). Повышает плотность бетонов до 2450-2500 кг/м³ без вибрирования (плотность обычных вибрированных бетонов 2300-2400 кг/м³).
- Пластифицирует (не разжижает) – позволяет изготавливать тиксотропные, самоуплотняющиеся бетонные смеси с маркой по удобоукладываемости П4-П5 с сохранением или уменьшением В/Ц отношения.
- Редуцирует воду – снижает расход воды затворения на 6-11% и более.
- Стабилизирует и удерживает воду – исключает растрвоотделение и водоотделение высокоподвижных смесей.
- Увеличивает водонепроницаемость на 1 марку и более – от W4 до W6-W8.
- Не вызывает коррозии стальной арматуры и бетона.
- Снижает или полностью устраняет образование высолов и усиливает цвет бетонных изделий.
- Повышает устойчивость к механодеструкции при формовании смесей с низким В/Ц, высокими напряжениями сдвига и уплотнением до K=0,99.
- Улучшает заполнение форм со сложным рельефом поверхности и не изменяет цвет пигментов для бетона.
- Снижает давление в бетононасосах и трубопроводах при торкретировании, повышает производительность работ, позволяет получать прочные и плотные покрытия и регулировать фактуру поверхности.
- Повышает морозостойкость – придает бетону с маркой по морозостойкости F50 – F100 морозостойкость F200 для общегражданского строительства (при испытаниях по методу 3 в солях при температуре –50°С по ГОСТ 10060.0-95).
- Позволяет производить изделия в неотопляемых (холодных) цехах в зимний период до -25°С (при корректировке дозировки смеси) и в ряде случаев позволяет обойтись без тепловлажностной обработки (ТВО) и виброобработки изделий.



Способ применения и этапность выполнения работ:

Перед употреблением состав интенсивно взболтать (перемешать) в заводской упаковке. Смешать состав с водой затворения или ввести непосредственно в готовую бетонную смесь (смесь вяжущего, заполнителя и воды).



По вопросам приобретения : Россия, 121351, Москва, ул. Ивана Франко, д.46

Тел/факс: (495)739-66-35 E-mail: info@interpromgrand.ru

МАТЕРИАЛЫ СЕРИИ ГАМБИТ

WWW.INTERPROMGRAND.RU



Расход материала на 100 кг цемента:

при бетонных, штукатурных и кладочных работах в зимний период:

- (1 – 0,5 л) при температуре от +40°С до – 5°С.
- (1 – 1,5 л) при температуре от – 5°С до – 10°С.
- (1,5 – 2 л) при температуре от – 10°С до – 15°С.
- (2,7 л) при температуре от – 15°С до – 20°С.
- (3,5 л) при температуре от – 20°С до – 25°С.

в производстве литых, вибролитых и вибропрессованных изделий:

- 0,25-1 л при температуре от +15°С до +30°С

для полусухих стяжек:

- 0,4-0,6л на стандартный смеситель 250л



Требования и меры безопасности:

Работы производить, соблюдая требования безопасности при работе со щелочами. Щелочность смеси рН=8 - 10.

Работать необходимо в спецодежде, защитных очках и резиновых перчатках. При попадании смеси в глаза, на кожу, слизистые оболочки - промыть большим количеством воды. Состав пожаробезопасен



Хранение и транспортировка:

Упакованный состав транспортируется автомобильным, железнодорожным и другими видами транспорта в неотапливаемых контейнерах в соответствии с правилами перевозок и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. Состав хранится в неотапливаемых складах в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки. Не замерзает при морозе.



Гарантии изготовителя:

Гарантийный срок хранения в ненарушенной упаковке изготовителя – 12 месяцев.

По вопросам приобретения : Россия, 121351, Москва, ул. Ивана Франко, д.46

Тел/факс: (495)739-66-35

E-mail: info@interpromgrand.ru

МАТЕРИАЛЫ СЕРИИ ГАМБИТ

WWW.INTERPROMGRAND.RU